**Etat des lieux du local air comprimé**:

* Un compresseur à vis COMPAIR L45-10b de 45 Kw année 2003 débit 7m3/mn à 10 bars
* Un sécheur par adsorption A87TX 8.66m3/mn à 7 bars
* Un pré filtre Compair 2030 X -450 m3/h
* Un filtre Compair 2030 Z - 450 m3/h
* Un réservoir galvanisé année 2005- capacité 1000L- PS 10,7B

Les différents réservoirs qui composent l'installation doivent êtres requalifiés par un organisme de contrôle (apave, veritas, acritec) ce qui engendre un coût non négligeable:

Estimation du coût:

* **Compresseur** : préparation + épreuve= environ 800€ (hors pièces détachées maintenance)
* **sécheur**: préparation + épreuve = environ 2 000€ ( comprenant main d’œuvre + épreuve + alumine hors filtres et PD)
* **Réservoir galvanisé** : préparation + épreuve = 700€

*Nous pouvons vous chiffrer plus précisément l’assistance à la préparation de ses matériels en vu de leur requalification.*

**PROPOSITIONS**

Suite aux différents éléments en notre possession, nous vous proposons un sécheur par réfrigération en amont de votre sécheur actuel COMPAIR, avec une pré-filtration . La mise en place d’une sonde hygrométrique sur votre sécheur actuel Compair A87TX permettant de réduire la régénération de 80m3/h .

Sur le tableau en annexe, fourni par la société COMPAIR, vous retrouverez les données vous indiquant le gain énergétique en m3/h par rapport à la situation actuelle.

*Vous trouverez également, à titre informatif , en fin de dossier, les éléments pour la fourniture d’un compresseur COMPAIR L45RS à vitesse variable ainsi que les économies et primes engendrées .*